



Verschleißteilpaket

**VERSCHLEISSFREI
FAHREN**

Verschleißteilpaket

Verlängern Sie die Lebensdauer
Ihres geprüften Gebrauchstaplers
mit neuen Teilen.



Gegengewichts- und Schubmaststapler

- Neue Bereifung
- Neue Gabelzinken
- Neue Hubmastrollen
- Neue Hubmastketten



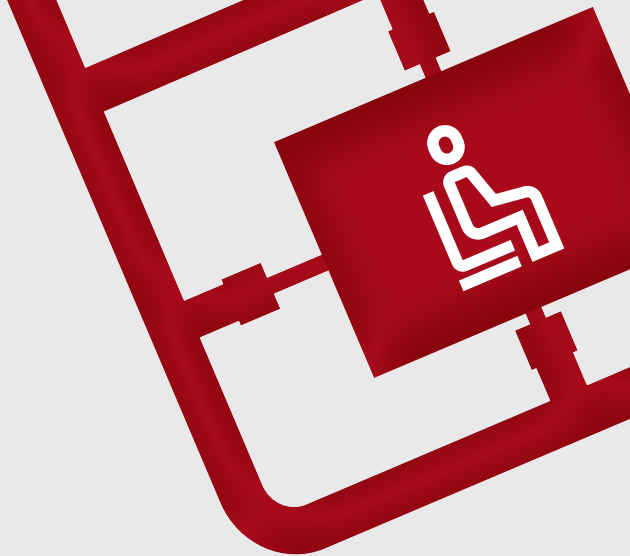
Hochhubwagen, Niederhubwagen und Kommissionierstapler

- Neue Hubmastrollen
- Neue Hubmastketten



Fahrerpaket

VORTEILE FÜR FAHRER



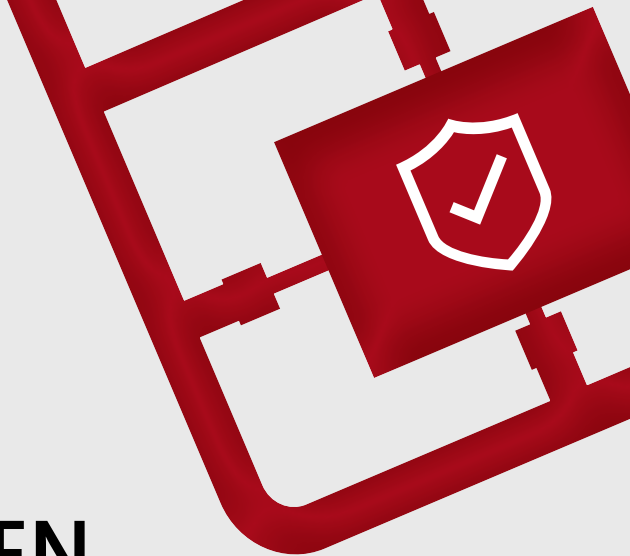
Fahrerpaket

Schaffen Sie mit einem komplett erneuerten Arbeitsplatz optimale Arbeitsbedingungen für Ihre Fahrer.



Gegengewichts- und Schubmaststapler

- Fußmatte
- Sitzkissen und Armlehne
- Joystick
- Pedal-Gummi



Sicherheitspaket

**OPTIMIEREN
SIE IHRE SICHERHEIT**

Sicherheitspaket

Verbessern Sie die Sicherheit im Lager und reduzieren Sie Schäden an Flurförderzeugen und Waren.



Gegengewichtsstapler

- BlueSpot™
- Orangefarbener Gurt
- Innenspiegel Panorama



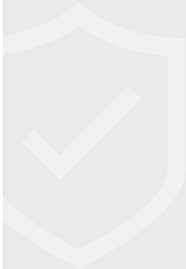
Schubmaststapler

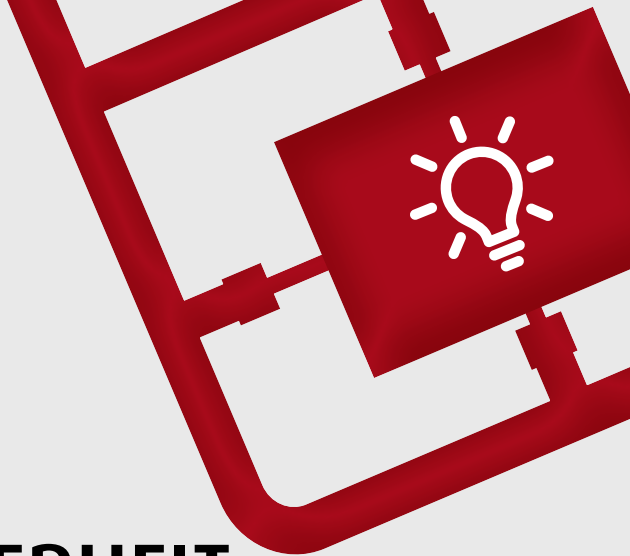
- BlueSpot™
- Innenspiegel Panorama



Hochhubwagen, Niederhubwagen und Kommissionierstapler

- BlueSpot™ an der Rückseite
- Arbeitsscheinwerfer





Beleuchtungspaket

**MEHR SICHERHEIT
FÜR IHRE ARBEIT**

Beleuchtungspaket

Verbessern Sie die Lichtverhältnisse in Ihren Arbeitsabläufen mit hochwertigen LED-Arbeitsscheinwerfern.



Gegengewichtsstapler

- 2 LED-Arbeitsscheinwerfer, vorne
- 1 LED-Arbeitsscheinwerfer, hinten



Schubmaststapler

- LED-Arbeitsscheinwerfer, links
- LED-Arbeitsscheinwerfer, rechts

Farbpaket

STELLEN SIE IHR FAHRZEUG IN DEN MITTELPUNKT



Farbpaket

Wählen Sie eine individuelle Farbe für Ihr Fahrzeug, die zur Ihrem Corporate Design passt oder Ihre Flotte von anderen unterscheidet.

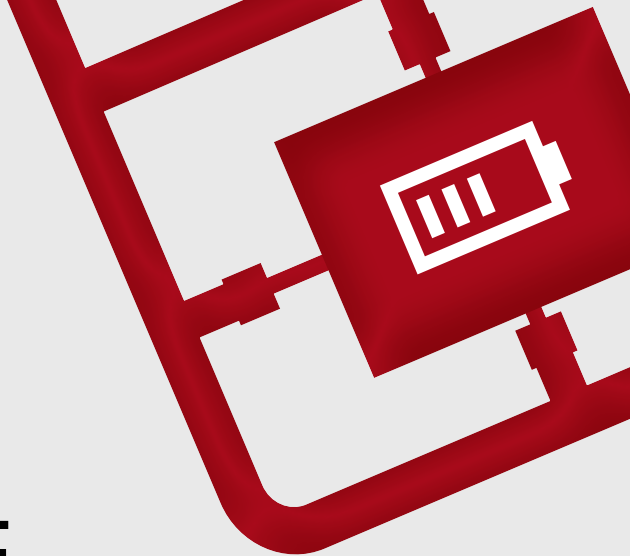


Wir haben die gesamte RAL-Farbpalette für alle Fahrzeuge im Angebot.

- Wenden Sie sich mit Ihrem Wunsch einfach an uns.
- Mögliche Farbtöne:
 - RAL 1005 – Honiggelb
 - RAL 1023 – Verkehrsgelb
 - RAL 1028 – Melonengelb
 - RAL 2000 – Gelborange
 - RAL 5010 – Enzianblau
 - RAL 6010 – Grasgrün
 - RAL 9010 – Reinweiß
 - RAL 2002 – Blutorange

Energiepakete

IHRE NEUE ENERGIEQUELLE



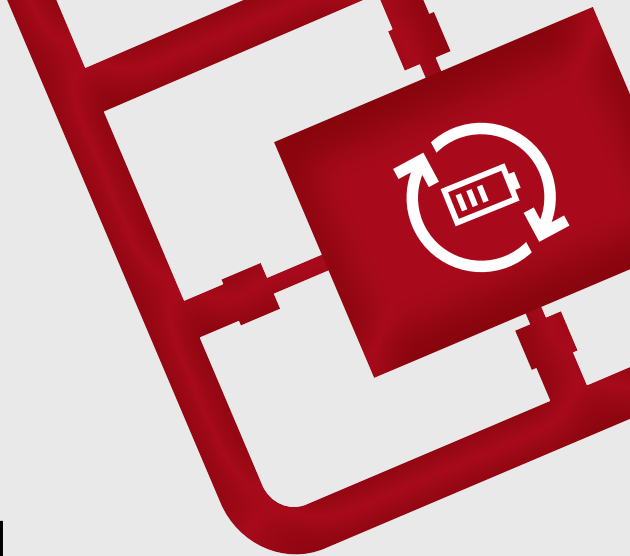
Energiepaket

Verbessern Sie die Verfügbarkeit
Ihres aufbereiteten Fahrzeugs mit
einer neuen Antriebsbatterie.



**Für alle Elektrofahrzeuge aus der
Reihe geprüfter Gebrauchstapler**
— Neue Antriebsbatterie





Energie-Servicepaket

SCHÜTZEN

SIE IHRE BATTERIE

Energie-Servicepaket

Profitieren Sie von unserem Full-Service-Vertrag für Ihr Energiesystem, um eine langfristige Effizienz sicherzustellen.



Für alle Elektrofahrzeuge der geprüften Gebrauchstapler

Der Vertrag beinhaltet:

- Reparatur von Batterien
- Regeneration von Batterien



Full-Service Classic

**WIR KÜMMERN
UNS UM IHR FAHRZEUG**

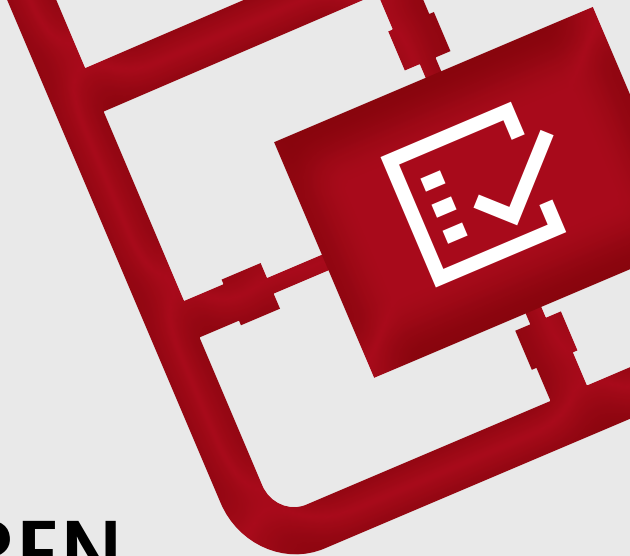
Full-Service Classic

Reduzieren Sie Ausfallzeiten und Reparaturkosten durch regelmäßig vorbeugende Wartung.



Für alle geprüften Gebrauchstapler

- Wartungsvertrag
- Regelmäßige Instandhaltungsprüfungen
- Durchgeführt von Linde MH-Servicetechnikern
- Originalteile von Linde Material Handling



Full-Service Extended

**MAXIMIEREN
SIE IHRE EINSATZZEITEN**

Full-Service Extended

Schützen Sie Ihr Fahrzeug und garantieren Sie maximale Verfügbarkeit mit voller Kostenkontrolle dank unseres Full-Service-Vertrags.

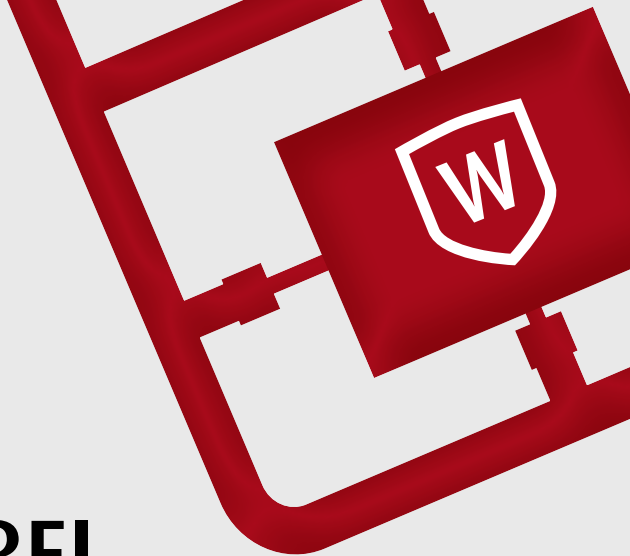


Für alle geprüften Gebrauchstapler

- Regelmäßige Instandhaltungsprüfungen
- Reparatur und Austausch von Ersatzteilen
- Durchgeführt von Linde MH-Servicetechnikern
- Originalteile von Linde Material Handling

Gewährleistungspaket

SORGENFREI ARBEITEN



Gewährleistungspaket

Verlängern Sie Ihre
Gewährleistungsdauer auf 12 Monate
oder 1.000 Betriebsstunden.



Für alle geprüften Gebrauchstapler

Erweiterte Gewährleistung:

- 12 anstatt 6 Monate
- 1.000 anstatt 500 Betriebsstunden

Bedingungen:

- In Kombination mit einem gültigen Servicevertrag mit Linde MH
- Gültig für 12 Monate ab Lieferung oder 1.000 Betriebsstunden*